

Metallbau

Als produzierender Betrieb ist es unser Anspruch, sich weiter zu entwickeln und die Ansprüche unserer Kunden zu bedienen und sogar zu erweitern. Unsere Leistungspalette reicht von der Produktion einfacher Drehteile bis hin zu komplexen Projekten. Als zertifizierter Betrieb nach EN 1090 fertigen wir Schweißkonstruktionen jeglicher Art im WIG- und MAG Handschweißverfahren. Dank unserer geschulten Mitarbeiter und eines üppigen und fortschrittlichen Maschinenparks realisieren wir unterschiedliche, individuelle Metallkonstruktionen bis hin zur Montage anspruchsvoller Projekte! Durch dieses Know How ist es uns möglich, fast alles im eigenen Haus zu produzieren und auf schnelle Änderungen bei der Wahl der Materialien und der Produkte zu reagieren.



METALLMANUFAKTUR



Italien
WOLFSGRUBER GmbH
 Rienfeldstraße 15
 I-39031 Bruneck (BZ)
 T +39 0474 55 22 31
 F +39 0474 55 22 47
 info@wolfsgruber.it

www.wolfsgruber.it

Deutschland
WOLFSGRUBER GmbH
 T +49 (0)89 5527 939 00
 F +49 (0)89 5527 939 01
 info@wolfsgruber.de

www.wolfsgruber.de

Österreich
WOLFSGRUBER GmbH
 T +43 (0)5337 64258
 F +43 (0)5337 65451
 info@wolfsgruber.at

www.wolfsgruber.at

METALLMANUFAKTUR



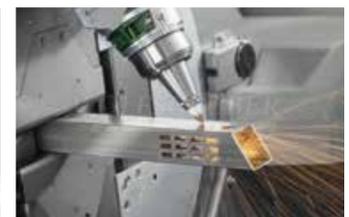
07/2019

3D- Rohrlaser

Prozesse wie Zuschneiden, Bohren, Fräsen und Entgraten werden durch den 3D Rohrlaser zusammengefasst und mit höchster Präzision ausgeführt. Durch den schwenkbaren Laserkopf sind 45 Grad Neigungen erreichbar und ermöglichen dadurch Fasen, Verschneidungen und schräge Durchdringungen. Ganz besondere Ausführungsdetails von Rund-, Quadrat-, Rechteck und Sonderprofilen werden Realität.

Ihre Kostenersparnis und die Zuverlässigkeit der Leistungsfähigkeit sind immens!

Material: Stahl
 Edelstahl
 Aluminium
 Messing
 Kupfer
 Bearbeitbares Rundrohr Ø 12 - 152,4 mm
 Bearbeitbares Vierkanthohr 12 x 12 - 152 x 152 mm
 Spezielle und offene Profile
 Stangengewicht bis zu 23 kg/m



METALLMANUFAKTUR

WOLFSGRUBER®
 innovative steel design

WOLFSGRUBER®
 innovative steel design

191787-07/19

Schmiedeeisenproduktion

Als eines der ältesten praktizierten Handwerke und als Wiege unseres Betriebes fertigen wir seit 1972 Schmiedeeisen in seinen verschiedensten Formen. Ob klassisch Barock oder glatt und modern; in unserem Sortiment werden Sie sicher die richtigen Bestandteile für Ihr Vorhaben finden. Wir bieten ein reichhaltiges Programm an Halbfertigteilen, dabei können wir jede Art von Anpassung unserer bestehenden Artikel für Sie vornehmen, oder ganz neue Formen nach Ihren Vorgaben kreieren!



Biegezentrum

Wir fertigen außergewöhnliche Dorn- und Ringbiegeteile, wobei das Leistungsspektrum von Wendelarbeiten bis hin zu individuell angefertigten Treppenwangen reicht. In Kombination mit dem 3D Rohrlaser, können in den Biegeteilen komplexe Bohrungen und Ausschnitte gemacht werden, je nach Kundenwunsch. Auch hier sind wir darauf bedacht, die Funktionalität und die Wirtschaftlichkeit immer im Auge zu behalten. In der Regel werden all unsere Produkte nach dem Bearbeiten nachbearbeitet, somit erhalten unsere Kunden montagefertige Produkte zu Bestpreisen!



Material: Stahl
Edelstahl
Abmessungen: Ø 12-16 mm
Ø 26,9 x 2/2,6 mm
Ø 33,7 x 2/2,6 mm
Ø 42,4 x 2/2,6 mm
Ø 48,3 x 2/2,6 mm
Ø 60,3 x 2/2,6 mm

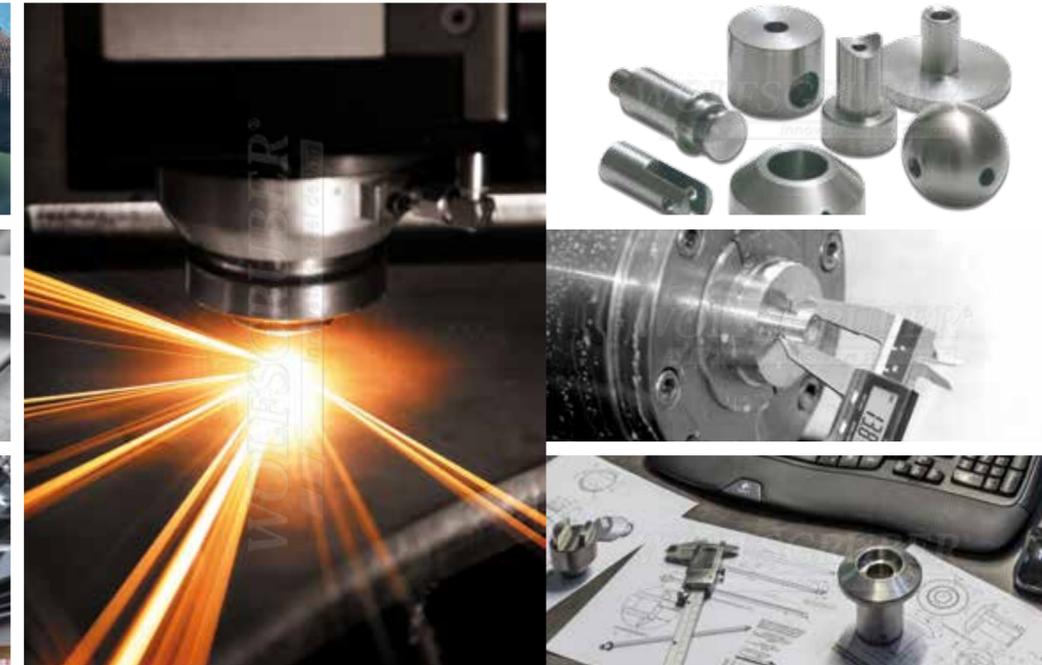


Blechbearbeitung

Durch unsere gut bestückte Blechlaserschneid-anlage, erreichen wir perfekte Laserschnitte zu unschlagbaren Produktionszeiten. Dies führt nicht nur zu interessanten Preisen sondern auch zu zufriedenen Kunden. Das neue 5-Achsen Biegezentrum ermöglicht es, jegliche Blech-biegebearbeitung präzise und termingerecht durchzuführen. Auch hier gilt der Grundsatz der Sonderanfertigung von Einzelteilen bis hin zu großen Stückzahlen.

LASERSCHNEIDEN
Material: Stahl bis 20 mm
Edelstahl bis 15 mm
Aluminium bis 6 mm
Messing bis 4 mm
Format: 1500 x 3000 mm

BIEGEN
Material: Stahl
Edelstahl
Aluminium
Messing
Länge: max. 4000 mm
Stärke: max. 10 mm



Zerspanende Bearbeitung

Mit leistungsfähigen Werkzeugbearbeitungs-maschinen werden Werkstücke unterschiedlichster Materialbeschaffenheit bearbeitet. Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Messing werden mit CNC-Maschinen, handwerklichem Geschick und reichlich Erfahrung präzise gedreht, gefräst, gebohrt, geschliffen und gesägt. Mit den Leistungen in der spanenden Bearbeitung erfüllt Wolfsgruber höchste Ansprüche und versucht dennoch die Fertigungszeiten so straff wie nur möglich zu halten.

